

TUBERÍA HDPE

TUBERIAS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

VENTAJAS

- Resistencia química, para todo fin práctico las tuberías de HDPE son químicamente inertes.
- Larga vida útil, el servicio estimado para las tuberías de HDPE es superior a 50 años para el transporte de agua a temperatura ambiente (20°C).
- Bajo peso, el HDPE es significativamente más liviano que otros materiales alternativos como el concreto, hierro ó acero.
- Bajo coeficiente de fricción, el cual se mantiene durante su vida útil gracias a la resistencia química y a la resistencia a la abrasión. Para calculos hidráulicos se consideran prácticamente lisas.
- Sistemas de unión estancos
- Alta resistencia y flexibilidad
- Resistente a los rayos UV, gracias al contenido de negro de humo.

SISTEMAS DE UNION

- Fijo: Soldadura a tope y Electrofusión
- Desmontables: Flanges, uniones a compresión

VENTA Y DISTRIBUCIÓN DE PPR BETA-HDPE

Consideración de diseño de tuberías

$$\sigma_s = \frac{MRS}{c}$$

σ_s : Tensión de diseño (kg/cm²)
MRS: es la resistencia mínima requerida considerando un servicio de 50 años a 20°C kg/cm²
c : coeficiente de diseño

$$PN = \frac{20\sigma_s e}{D-e}$$

PN : Presión nominal (kg/cm²)
D : Diametro exterior de la tubería (mm)
e : Espesor mínimo de pared tubería (mm)
 σ_s : Tensión de diseño (kg/cm²)

Clasificación del Polietileno	MRS	Norma	Coficiente de Diseño c	Tensión de diseño σ_s
100	10	ISO 4427	1,25	8,0
80	8	ISO 4427	1,25	6,3
80	8	DIN 8074	1,60	5,0

FITTINGS Y PIEZAS ESPECIALES



Inyectados



Electrofusión



Segmentados



Compresión



Torneados



Piezas de transición



Flanges



Collarines



CESMEC

Certificación de calidad otorgada por Cesmec Bureau Veritas.