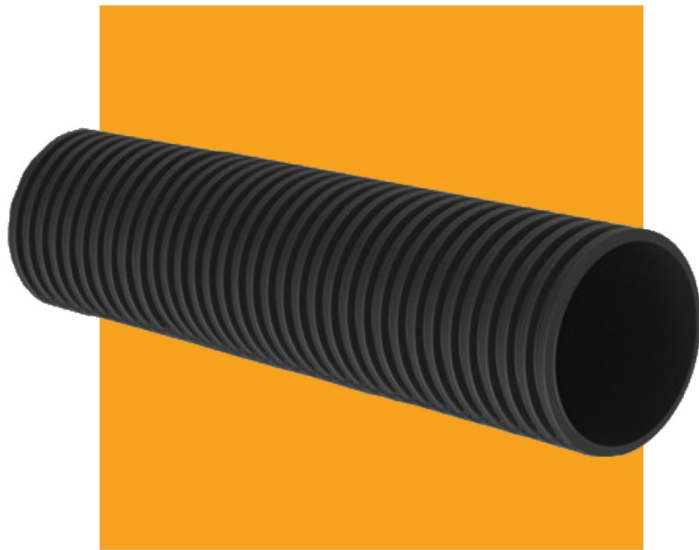


TUBERIA POLIETILENO ALTA DENSIDAD ESPECIFICACION TECNICA



Tipo	Tubería Corrugada – Estructural
Marca	Spiropecc
Comercializado Por	IMPOFUSION SpA
Industria	Chilena
Material	HDPE – PEAD (Polietileno Alta Densidad)
Sistema de Fabricación	Extrusión Sistema Helicoidal

Dimensiones.

Diámetro Nominal	1800 (mm)				
Diámetro Interior	1800 (mm)				
Tipo / Clase	Clase 60	Clase 120	Clase 240	Clase 345	Clase 450
Diámetro Exterior	1902 (mm)	1930 (mm)	1962 (mm)	1974 (mm)	1994 (mm)
Espesor	53 (mm)	65 (mm)	81 (mm)	87 (mm)	97 (mm)
Area Resistente	1.94 $\frac{cm^2}{cm}$	2.54 $\frac{cm^2}{cm}$	3.18 $\frac{cm^2}{cm}$	3.86 $\frac{cm^2}{cm}$	4.86 $\frac{cm^2}{cm}$
Inercia Pared	5.18 $\frac{cm^4}{cm}$	10.39 $\frac{cm^4}{cm}$	20.17 $\frac{cm^4}{cm}$	26.36 $\frac{cm^4}{cm}$	36.53 $\frac{cm^4}{cm}$
Peso promedio	111.1 (kg/m)	147.0 (kg/m)	187.5 (kg/m)	228.8 (kg/m)	291 (kg/m)
Largo Tubería	6 (m)				
Presión Nominal	Flujo Gravitacional				
Tipo de Unión	Espiga Campana con Soldadura Termo Extrusión				

Normas de Fabricación.

Ensayo	Norma	Nombre
Dimensional	DIN 16961-1	Thermoplastics Pipe and Fitting With Profiled Outer And Smooth Inner Surfaces. Dimensions
Rigidez Anular	DIN 16961-2	Thermoplastics Pipe and Fitting With Profiled Outer And Smooth Inner Surfaces. Technical Condition

Normas de fabricación y ensayos Alemana para tuberías de grandes diámetros, equivalentes a la Norma Americana ASTM F894.

Normas de Instalación.

Norma	Nombre
ASTM D2321	Underground Installation Of Thermoplastic Pipe For Sewers And Other Gravity Flow Application
DIN EN 1610	Construction And Testing Of Drains And Sewers
DIN 4033	Sewer And Sewage Pipelines, Code of Practice For Construction

CONTACTANOS

+56 2 3276 1355
VENTAS@IMPOFUSION.CL
ÑUBLE 761 LOCAL 1 SANTIAGO