

Tubería fabricada de resina virgen de Polietileno de Alta Densidad (HDPE) según la norma AASHTO M252. El perfil posee un exterior corrugado e interior liso con gran resistencia estructural, flexibilidad para su transporte en rollos y bajo coeficiente de roce que maximiza el flujo.

Utilizadas para conducción de fluidos sin presión en aplicaciones como:

- Drenaje en caminos
- Drenaje agrícola
- Pilas de lixiviación

Nuestras tuberías y sus accesorios son fabricados con resina de polietileno virgen que cumplen las exigencias de la norma ASTM D3350.

Posee una alta rigidez para soportar cargas, medido mediante el ensayo de placas paralelas de la norma ASTM D2412.

Diámetro Nominal	Diametro interno promedio	Diámetro externo promedio	Espesor pared promedio	Rígidez anular al 5% de deflexión
110 mm	94 mm	110 mm	0.6 mm	50 psi (345 kN/m ²)



La fabricación es en tiras de 6 metros hasta rollos de 50 metros de largo, lo cual facilita el transporte e instalación. Además minimiza el uso de uniones.

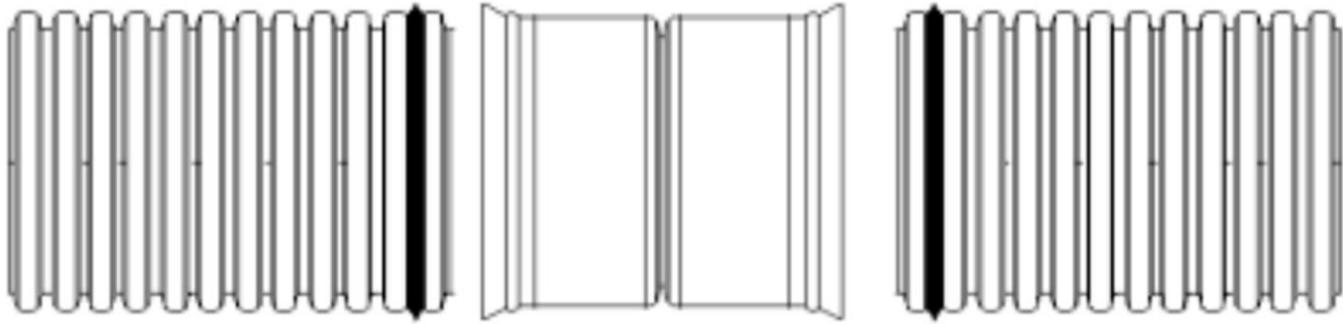


HDPE

GRAN FLUJO

110mm PARED DOBLE

AASHTO M252 TIPO S



Caudal máximo transportado según la pendiente en lt/s.

Diámetro (mm)	Pendiente (%)				
	0,1%	0,2%	0,5%	1%	2%
375	1,3 lt/s	1,8 lt/s	2,8 lt/s	4,0 lt/s	5,6 lt/s

Se considera el coeficiente de rugosidad de manning como $n=0,012$ y una altura máxima de llenado de la tubería recomendada de 70%.